

# Bürener Frühling

Die Regionalmesse zu den Themen Wirtschaft, Tourismus und Leben in Büren

www.buerener-fruehling.de

## Alles auf einen Blick

**Bürener Frühling**  
vom 19. bis 21. März  
Öffnungszeiten: Freitag, 13 bis 19 Uhr, Samstag, 10 bis 19 Uhr, Sonntag, 10 bis 18 Uhr  
danach: Rahmenprogramm im Theatersaal  
148 Aussteller aus den Bereichen  
Autobranche, Bauen und Wohnen, Dienstleistungen, Druckmedien, EDV- und IT-Systeme, Energie, Fahrschule, Freizeit und Mode, Garten und Land-

schaft, Gastgewerbe, Gesundheit, Handwerk, Heizen und Dämmung, Lebensmittelhandel, Partnerstädte, Reisen und Urlaub, Versicherungen / Finanzierung, Zeitungen und Radio  
6.500 qm Hallenfläche  
Parken: in den umliegenden Straßen  
Schirmherr: MdEP Eimar Brok  
Eintritt: kostenlos  
www.buerener-fruehling.de



**BESUCHEN SIE UNS BEIM BÜRENER FRÜHLING.**  
Vom 19. bis 21. März finden Sie uns vor der Stadthalle Büren.  
Doch beraten wir Sie gern!



## Wandern & Gesundheit

Regionalforum und Projektbüro präsentieren sich

Das Regionalforum Südliches Paderborner Land und das Projektbüro Sinfeld-Höhenweg präsentieren sich gemeinsam auf der Frühjahrschau vom 19. vom 21. März in Büren. Gezeigt werden regionale Dienstleistungen und Angebote rund um die Themen Wandern, Gesundheit und Direktvermarktung. Die Städte Büren, Bad Wünnenberg, Lichtenau und Salzkotten sowie die Gemeinde Borcheln bilden zusammen die von der EU geförderte Leader-Region Südliches Paderborner Land, in der heute 84.000 Menschen in 47 Dörfern und zwei Stadtkernen leben. Der Regionalverein mit seinen öffentlichen und privaten Mitgliedern hat wie die Regionalmesse „Bürener Frühling“ die Förderung der Wirtschaft, des Tourismus und das Leben im ländlichen Raum zum Thema. Am Messetand 218 kann sich der Besucher über die Wanderwelt im Bürener Land informieren. Der Sinfeld-

Höhenweg zeigt als Rundwanderweg auf einer Länge von 144 km den kulturellen Reichtum und die landschaftliche Vielfalt der Region. So kann sich der Messebesucher über Wanderveranstaltungen und Pauschalangebote wie „Wandern ohne Gepäck“ informieren. Wandern und Bewegung sind die Stichworte für den Themenbereich „Gesundheit“. Mit dem aktuellen Projekt „Teuto VitalWanderwelt“ in der Tourismusregion am Sinfeld-Höhenweg wurden viele zertifizierte Gesundheitsangebote im Verbund mit der Natur entwickelt. Viele Akteure bieten medizinische Angebote für die Gesunderhaltung, Fitness und Erholung an. Eine gesunde Ernährung, etwa realisiert durch das Angebot ortsansässiger Regionalvermarkter, runden die Messepräsentation ab. Hier möchte das Regionalforum zeigen, welches Potential an Direktvermarktern in der Region steckt.



**AKH**  
ALTEN- UND KRANKENPFLEGE ZU HAUSE  
Maria Ludwig und ihr Team

Alten- und Krankenpflege  
medizinische Behandlungen  
Hauswirtschaftliche Versorgung  
Urlaubsvertretung von Angehörigen  
Vermittlung weiterer Diensten

Bahnhofstraße 2  
33142 Büren  
Tel.: 02951/933871  
Fax: 02951/933872  
Mobil: 0172/5811663

Ständige Rufbereitschaft rund um die Uhr



**Kreativität gefragt.** Auch die Neue Regionale wird beim Bürener Frühling mit einem Stand vertreten sein. Dort ist jeder herzlich willkommen, der sich über die NR informieren möchte oder ein nettes Plausch halten will. Auf die kleinen Messebesucher wartet ein Malwettbewerb. Die schönsten Bilder werden im Anschluss an den „Bürener Frühling“ in der Neuen Regionale veröffentlicht.  
Archivfoto: NR

Seit über 60 Jahren  
Ihr Fachgeschäft!

**WEIHS**

Bau + Industriebedarf

Fürstentherberger Straße 26 • 33142 Büren  
Tel. 02951/2280 • Fax 02951/1788  
E-Mail: fw.weihs@t-online.de

Der neue Hyundai ix35.  
Der Cityroadster für Herz und Verstand.

Ab 20.990 EUR.

5 JAHRE  
HYUNDAI GARANTIE  
FÜR UNTERE  
NATURALEMISSEN

Automobile  
**Hiltebrand** Handel & Service  
Paderborn - Friedländer Weg 28 • Tel. 0 52 51 57 89 8 0  
Bad Wünnenberg - Zanderstr. Weg 8 • Tel. 0 52 53 / 95 99 0

HYUNDAI www.hyundai.de

Fahrzeugabbildung enthält 2, 7. aufpreisliche Sonderausstattungen.  
\* 5 Jahre Fahrzeugauftrag ohne Kilometerbegrenzung, 5 Jahre Euro-Service mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst und 5 Wartungen nach Hyundai-Wartungsgutschein in bis zu 5 Jahren (gemäß deren Bedingungen).  
Kraftstoffverbrauch (l/100 km) und CO<sub>2</sub>-Emission (g/km): Innerorts 10,8 – 6,6 l, außerorts 7,0 – 4,9 l, kombiniert 6,4 – 5,5 l und 200 – 147 g.